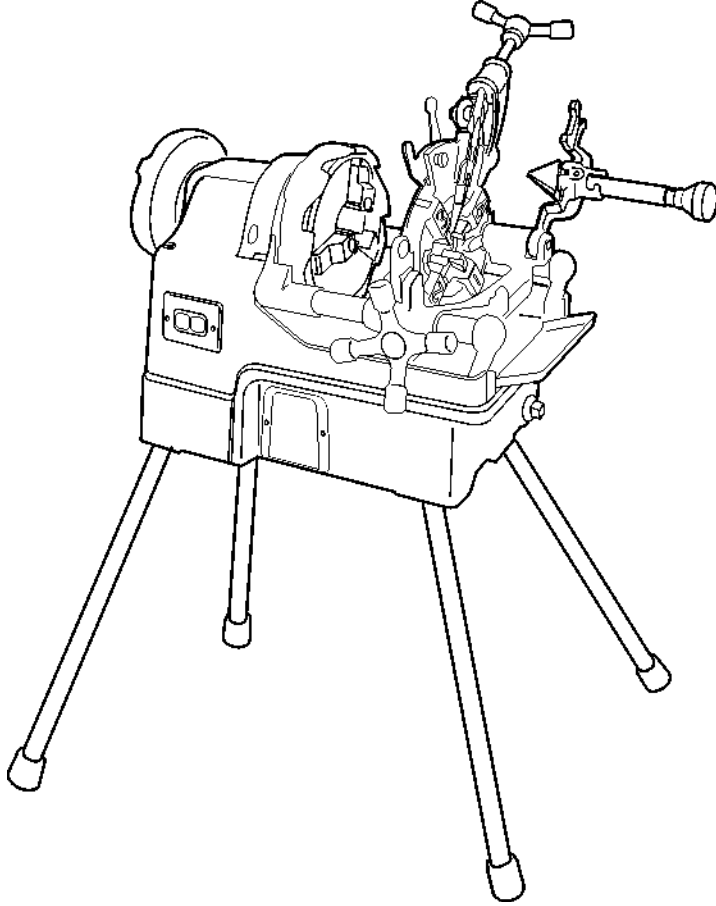


2" Pafta Makinası

Kullanım Kılavuzu



162120

Yaralanma, elektrik çarpması, yangın gibi kazaları önlemek için aşağıda anlatılan Güvenlik nlemleri'ne dikkat ediniz.
Makineyi kullanmadan önce Güvenlik nlemleri'ni dikkatle okuyunuz ve makineyi belirtilen talimatlara göre çalıştırınız.
Makineyi, bu kılavuzda tanımlananın dışında başka bir şekilde kullanmayınız.

İÇERİK

1. Uyarı	1
2. Güvenlik nlemleri	2
3. Makine Kullanım Talimatları	4
4. Parça Adları, Standart zellikler, Aksesuarlar	6
5. Hazırlama	7
6. alıştırma Rehberi	9
6. Bakım	14
7. Tamirat ve Servise Başvurmadan nce	16
8. Tamirat Gerektiğinde	16

 **UYARI** ve  **DİKKAT** tanımları:

Bu kullanım kılavuzunda uyarılar;  **UYARI** ve  **DİKKAT** olarak ikiye ayrılır.

 **UYARI** : Makinenin yanlış kullanımı sonucunda ölüm ya da ağır yaralanmaya yol açabilecek durumları gösterir.

 **DİKKAT** : Makinenin yanlış kullanımı sonucunda yaralanmaya ya da fiziksel zarara yol açabilecek durumları gösterir.

 **DİKKAT** olarak tanımlanan her madde, bazı şartlar altında ciddi sonuçlar oluşturabilir.

Buradaki uyarılara dikkatle uymak güvenliđinizi ziyadesiyle etkileyecektir.

-Kullanım kılavuzunu kaybettiğinizde ya da zarar gördüğünde hemen satış mmessilimizden yeni bir tane isteyiniz.

-Güvenlik standartları, performans ve kalite gelişmelerine bağlı olarak parçalar ve teknik özellikler, önceden ilan edilmeksizin değişikliklere tabi olabilir. Bu gibi durumlarda bu kılavuzdaki içerikler, fotoğraflar, çizimler vs. satın aldığınız üründen farklı olabilir.

Güvenlik önlemleri



1-) Doğru gerilimde kullanımı sağlayın.

- Kullanım kılavuzunda ya da ana ünitenin isim levhasında belirtilmiş olan gerilimi kullandığınıza emin olun.
- Eğer gerilim belirtilen voltajdan farklıysa aşırı ısınma, duman ya da ateş çıkabilir.

2-) Açmak için fişi prize sokmadan önce düğmenin KAPALI (OFF) olduğunu kontrol ediniz.

- Eğer düğme AÇIK'ken (ON) fiş prize sokulursa, makine aniden çalışabilir ve kazalara neden olabilir. Düğmenin KAPALI (OFF) olduğunda emin olunuz.

3-) Elektrik çarpmasından sakının.

- Islak elle fiş'e dokunmayınız.
- Yağmurda ya da suyun kolayca makinenin içine geçebileceği yerlerde makineyi kullanmayınız
- Elektrik çarpmasından sakınmak için makinenin topraklandığından emin olun.

4-) Çalışma alanının şartları

- Makineyi yağmurda, rutubetli ve ıslak ortamlarda ya da suyun kolayca makinenin içine erişebileceği ortamlarda kullanmayınız. Rutubet motor yalıtımını azaltacağından elektrik çarpması meydana gelebilir.
- Yanıcı sıvı ve gazları, örneğin benzin ve tiner gibi maddeleri yakında kullanmayınız. Yangın yada patlama olabilir.

5-) Belirlenmiş aksesuarları ve bağlantıları kullanın.

- Katalog ve kullanım kılavuzunda belirtilenlerin dışında başka aksesuar ve bağlantı kullanmayınız. Kaza ya da yaralanma ile sonuçlanabilir.

6-) Aşağıdaki durumlarda ana üniteyi KAPATIN ve fişi prizden çekin.

- Makine kullanılmadığında, parça değiştirirken, tamir ederken, temizlerken yada kontrol ederken.
- Aksesuarlar değiştirilirken
- Dış gövdeyi yada parçayı silerken.
- Fiş takılıyken ana ünite aniden çalışmaya başlayabilir ve kazalara neden olabilir.

7-) Herhangi bir anormallik fark edildiğinde çalışmayı hemen durdurun.

- Makine rahatça çalışmıyorsa, ya da alışılmadık koku, titreme ya da gürültü gibi anormallikler saptanmışsa makinenin çalışması hemen durdurulmalıdır.
- Belirtileri kılavuzun sonundaki Olası Arıza Nedenleri başlıklı bölümdeki maddelerle karşılaştırıp kontrol edin ve talimatlara uyun. Eğer makine devamlı kullanılıyorsa aşırı ısınma, duman, ya da ateş olabilir ve kazalara ya da yaralanmalara neden olabilir.
- Makinede aşırı ısınma ya da duman olursa kendiniz tamire kalkışmayın tamir ve inceleme isteyin.

8-) Çalışma alanını temiz tutun.

- Çalışma masası temin edin ve çalışma alanının düzenli ve iyi aydınlatılmış olmasını sağlayın.
- Karışık bir çalışma masası ve alanı kazalara sebebiyet verebilir.

9-) Yetkin olmayan çalışanın makinenin yanına yaklaşmasına müsaade etmeyin.

- Yetkili personelin dışında kimsenin makineye, güç kablosuna temas etmesine yada makineyi çalıştırmasına müsaade etmeyiniz.
- Yetkili personelin dışında özellikle de çocukların çalışma alanına girmesine müsaade etmeyin. Yaralanmalar olabilir.

10-) Makineyi aşırı zorlamayın.

- Makineyi sadece tasarlandığı amaçlar için kullanın. Makineyi kapasitesine göre kullanmak güvenli ve etkili çalışmayı sağlar. Aşırı zorlayarak çalıştırmak sadece ürünün zarar görmesine değil kazalara da yol açabilir.
- Makineyi bu şekilde kullanmak motorun tıkanmasına ya da duman veya ateş çıkmasına neden olabilir.

11-) Düzgün kıyafet giyin

- Kravat, açık kollu gömlekler, gevşek ve bol kıyafetler ve kolye gibi makinenin dönen parçalarına sıkışabilecek kıyafet ve aksesuarlar giymeyiniz, takmayınız.
- Dışarıda çalışırken lastik eldiven ve kaymayan ayakkabı giymeniz tavsiye olunur. Kaygan eldiven ve ayakkabı yaralanmalara sebep olacak kazalara yol açabilir.
- Makinenin dönen parçalarına sıkışmasını önlemek için uzun saçlarınızı şapka ya da saç filesi ile örtün.
- Çevrenin durumuna göre güvenli şapka ve güvenli ayakkabılar giyin.

12-) Dengesiz pozisyonda çalışmayınız.

- Kendinizi yaralamamak için sağlam ve dengeli şekilde çalışın.

13-) Anahtar gibi aletleri makine içinde bırakmayın.

- Açma düğmesine basmadan önce kontrol ve ayarlama için kullanılan bu aletlerin yerlerinden çıkarılmış olduklarını kontrol edin. Eğer bu aletler makineyi çalıştırırken makine içinde bırakılırsa kazalar ve yaralanmalar olabilir.

14-) Makineyi büyük bir dikkatle çalıştırınız.

- Çalışma biçimine, çevresel faktörlere daima dikkat ederek çalışın. Dikkatsizlik kazalara ve yaralanmalara sebebiyet verebilir.
- Konsantrasyonunuz düşük olduğu durumlarda örneğin yorgunken, alkol aldıktan sonra, hastayken ya da ilaçların etkisi altındayken makineyi kullanmayınız.

15-) Güç kablosuna dikkatsizce dokunmayınız.

- Ürünü kablosundan çekerek taşımayın ya da fişi prizden kablosundan çekerek çıkarmayın.
- Kabloyu yağ & petrol gibi yanıcı maddelerin ya da keskin ağızlı aletlerin, kesicilerin yanına koymayın.
- Kablonun üzerine basmayın, kabloyu çekmek, lüzumsuz uygulamalarda kullanmak kabloya zarar verici sonuçlar doğurabilir.
- Elektrik çarpması ya da kısa devre yangına neden olabilir.

16-) Günlük bakımı dikkatli yapınız.

- Aksesuar ve parça değişimi yaparken kılavuzdaki talimatları uygulayın.
- Güç kablosunu ve fişi periyodik olarak kontrol edin. Eğer zarar gördüyse satış mümessilinize ya da satış bölümümüze tamirat için başvurun.
- Eğer bir uzatma kablosu kullanıyorsanız dönemsel olarak kontrolünü yapın, zarar görmüşse değiştirin.
- Eğer uzatma kablosunu dışarıda, açık havada kullanıyorsanız, dışarıda kullanım için tasarlanan, elektrik çarpması, kısa devre, yangına karşı önleyici uzatma kablosu kullanın.
- Parçaları kuru ve temiz tutun ve gres yağı ve yağ kullanmayın. Kayganlık yaralanmalara sebebiyet verebilir.

17-) Hasarlı parçalar için kontrol

- Makineyi kullanmadan önce hem normal kullanım hem de belirli fonksiyonları kontrol edin ve koruyucu kapak ve diğer parçaları da hasara karşı dikkatlice kontrol edin.
- Çıkarılabilir parçaların ayarı, sıkıştırma, parçalardaki hasar ve çalışmayı etkileyecek tüm parçaları anormalliklere karşı kontrol edin.
- Açma ve kapama şalteri çalışmıyorsa makineyi kullanmayın.
- Kırılan koruyucu kapak ve diğer parçaların yenilenmesinde ya da tamirinde kullanım kılavuzunda belirtilen talimatlara uyun.
- Eğer kullanım kılavuzunda talimat belirtilmemişse tamirat için satış mümessilinize ya da satış bölümümüze sorun.

18-) Makine kullanılmadığında dikkatli bir şekilde saklayın.

- Çocuklardan uzakta kuru bir yerde kilitli olarak saklayınız.

19-) Makinenin bakımı ve tamiri için yetkili servise başvurun

- Ürünlerimiz güvenlik standartlarına uygundur.
- Tamirat için satıcınıza ya da satış bölümümüze sorabilirsiniz.
- Tamirat acemi ya da yetkin olmayan personel tarafından yapılırsa makinenin performansı olumsuz etkilenebilir ve sonuçları kazaya ya da yaralanmaya neden olabilir.

20-) Makineyi taşımak için iki kişi kullanın.

- Kaza ya da yaralanma oluşabilir.

21-) Daima yeterli aydınlatılmış ortamda çalışın.

- Kaza ya da yaralanma oluşabilir.

Makine Kullanım Talimatları

Paftalama işlemi



1-) Bıçak ve diğer kesici nesnelere dikkat edin.

- Kaza ve yaralanmaları önlemek için bıçakları, tarakları, raybaları, boru kesici ve karpit kesici vb. kesici nesneleri özel dikkatle tutmak gerekir.

2-) Makine çalışırken ellerinizi ve yüzünüzü dönen parçalara yakın tutmayınız.

- Elinizi dönen parçaların ve tarakların içine sokmanız ciddi kazalara ve yaralanmalara yol açacaktır.

3-) Makine kafasının dönüşü tamamen durana kadar yeniden çalıştırmayınız.

- Düşmeyi kapattığınızda dönüş hemen tamamlanmaz.
- Yeni bir işe başlamadan önce dönen parçaların tamamen durduğunu kontrol edin. İhmal etmek kazalara ve yaralanmalara yol açabilir.

4-) Makineyi çalıştırırken eldiven giymeyiniz,

- Eldiven dönen parçalara ve bıçaklara yakalanırsa ciddi bir kaza veya yaralanma olabilir.

5-) Makine kafası hala dönüyorken makine başından ayrılmayın.

- Aksi takdirde yaralanma olabilir.

6-) Makine kazara düşürülürse ya da çarpılırsa, çatlak, kırık parça ve deformasyon olup olmadığını dikkatlice kontrol edin.

- Eğer herhangi bir anormallik fark edilirse tamirat ve kontrol için satış mümessiline ya da satış bölümümüze başvurun. Makineyi bu durumda kullanmaya devam etmek arıza, kaza ya da yaralanma ile sonuçlanabilir.

7-) Paftalamadan hemen sonra taraklara dokunmayın.

- Paftalama işleminin tamamlanmasından hemen sonra taraklar çok sıcak olacaktır. Yanma ve diğer yaralanmalara karşı soğuyana kadar bu parçalara temastan kaçınmak gerekir.

8-) Tarak kafası ve taraklar

- Paftalanan borunun çapına uygun tarak başı ve taraklar kullanın.
- Tarak kafasını sürgü üzerine doğru bir şekilde takın.
- Paftalamaya başlamadan önce tarak kafasını paftalama pozisyonu için yerleştirin, şalteri açın ve pafta yağının kalıp başından kalıpların üzerine doğru bir şekilde aktığından emin olun. Ayrıca haznede süzgeci tamamen örtecek kadar yeterli yağ olduğundan emin olun. Bu durum borunun yanlış paftalanmasını önleyeceği gibi makine arızasını, kaza ve yaralanmaları da önler.

9-) Paftalamaya doğru pozisyonundan başladığınıza emin olun.

- Pafta kesimine daima ön destek barının üzerindeki kırmızı çizginin sağında sürgü ile başlayın. Yoksa tarak kafası aynaya çarpabilir, makinede hasar veya kaza ve yaralanma olabilir.

10-) Uzun boruları paftalarken boru desteği kullanın.

- Uzun boruları paftalarken, boru dönerken titreme ve eğilmeleri önlemek için özel bir boru desteği kullanın.
- Bu destek aynı zamanda malzemenin ağırlığından oluşabilecek dengesizliği de önleyecektir.
- Destek borusu kullanmamak sadece kusurlu paftalamayla sonuçlanmaz aynı zamanda makine arızasına hatta kaza ve yaralanmalara yol açabilir.

11-) Aksesuarları Kullanım Kılavuzu'na göre taktığınıza emin olun.

- Aksesuarlar ve bağlantılar doğru bir şekilde takılmamışsa eğer, makine çalışırken parçalar düşebilir ya da makine devrilip kaza ve yaralanmaya yol açabilir.

12-) Makine çalışırken kulaklık kullanın.

- Kullanılmaması kulaklarda hasara veya işitme kaybına yol açabilir.

13-) Talaş ve diğer yabancı maddelerin silinmesinde ellerinizi korumak için eldiven giyin.

- Yaralanmalar olabilir.

Raybalama



1-) Yaralanmaları önlemek için, oldukça keskin olan rayba bıçağına doğrudan elinizle temas etmeyin.

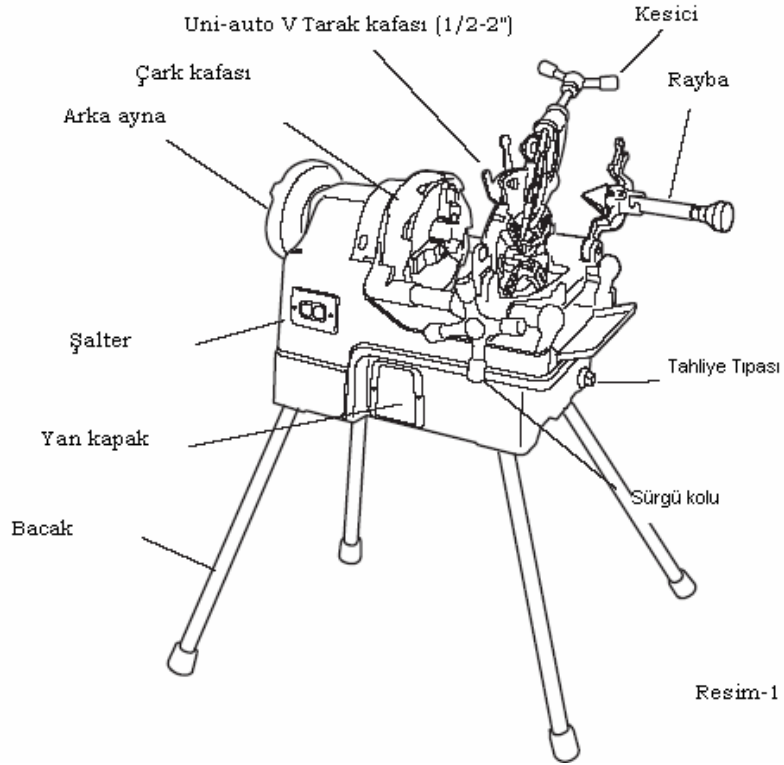
Pafta Yağının Kullanımı



- 1-) Sadece orijinal VIRAX pafta yağı kullanın.
- 2-) Gözlük kullanın.
Yağın gözle teması yanma ve kızarıklığa neden olabilir.
İlk yardım: gözlerinizi yaklaşık 15 dakika temiz suyla yıkayın ve tıbbi müdahale isteyin.
- 3-) Koruyucu eldiven giyin.
Yağın tenle teması yanma ve kızarıklığa neden olabilir.
İlk yardım: Etkilenen bölgeyi sabun ve suyla dikkatlice yıkayın.
- 4-) Yağdaki buhar ve dumanı solumamaya dikkat edin.
Yağdaki duman ve buharın solunması bulantıya neden olabilir.
İlk yardım: kişiyi temiz havaya çıkartın bir battaniye ile örtün sıcak ve rahat tutun ve tıbbi müdahale isteyin.
- 5-) Yağı içmeyin
Yağın içilmesi ishal ve kusmaya neden olabilir
İlk yardım: kişiyi kusmaya zorlamadan hemen tıbbi müdahale isteyin.
- 6-) Yağı, küçük çocukların kolayca ulaşabilecekleri yerde saklamayın.
- 7-) Yağı inceltmeyin ya da başka firmaların ürünleri ile karıştırmayın
- 8-) Eğer pafta yağı pafta işlemi sırasında suyla kirlenmişse ya da yağ süt beyaz bir renge dönüşürse veya yağın kalitesinde paftanın kötü kullanımından kaynaklanan ciddi bir bozulma olursa yağı hemen yenileyin.
- 9-) Yangın riskine karşı özellikle dikkat edin. Kullanılan bazı ülkelere bağlı olarak yağ, tehlikeli maddeler sınıfında olabilir. Yangın ve patlamaları önlemek için bu tip maddelerin işlenmesi ile ilgili yerel kanun ve kurallara daima riayet edin.
- 10-) Depolama
Toz, su ya da diğer yabancı maddelerden kaynaklanacak kirlenmelere karşı kullandıktan sonra daima kapağını kapatın.
Doğrudan güneşiği almayacak, karanlık bir yerde saklayın.

PARÇA ADLARI, STANDART ÖZELLİKLER, AKSESUARLAR

■Parça Adları



Standart Özellikler

Model No:	2"
Pafta Kapasitesi	1/2 ~2" (Paftalama, Kesme, Raybalama)
Voltaj	AC 220V 50/60Hz
Motor	1100 W
Dönüş Hızı	38 r.p.m
Net Ağırlık (ayaklar	64,3 kg
Boyutlar (ayaklar ile)	1170 (L) x 705 (W) x1100 (H) mm

Aksesuarlar

Tarak Kafası	Uni-auto V (1/2-2") tek
Taralar	(1/2 - 3/4"), (1 - 2") birer set
Stant	4 bacak
Alet kutusu ve Yağ	Kömür: 1 set Kesici ayna: 1 adet 5 L Hazne



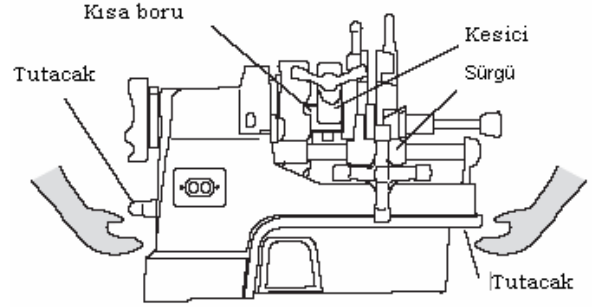
Bu makine boruları paftalama, kesme, raybalama ve iş parçalarını çekmek için tasarlanmıştır. Boru donanımı kurma / çıkarma ve conta paftalama yapılmamalıdır.

HAZIRLAMA

■Taşıma

Taşıma sırasında yağın boşaltılması gereklidir.

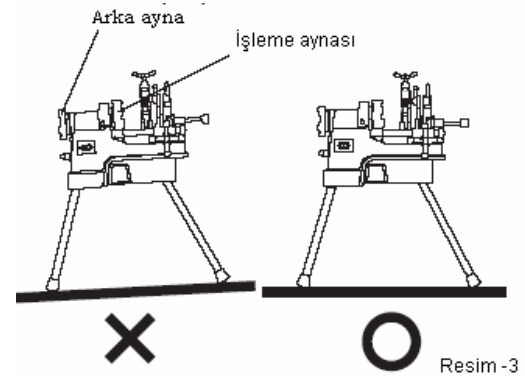
1. Kısa bir boru geçirin ve aynayı sıkıca kapatın.
2. Kesim için kesici ile boruyu sıkın, kolu sabitleştirin ve el ile taşıyın.



Resim -2

■Kurma

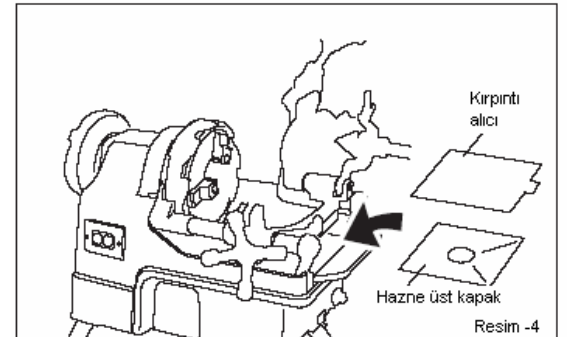
1-Makineyi kurarken, bacaklar; boru kesiminde yağın geri akmaması için arka aynanın işleme aynasından daha yüksekte olacak şekilde ayarlanmalı.



Resim -3

2-) Talaş kabını ve hazne üst kapağını çıkarın ve yağın süzgeci yeterli seviyede kapladığını kontrol edin.

3-) Hazne üst kapağını ve kırıntı alıcıyı doğru bir biçimde yerleştirin.



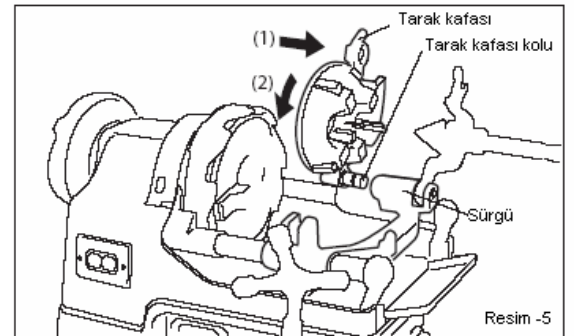
Resim -4

■Tarak kafasını indirme

Tarak kafasını makineye takın.

Tarak kafa kolunu sürgüdeki uygun deliğe yerleştirin ve sürgü ile temas edene kadar tarak kafa kolunu hareket ettirerek sıkıştırın.

Tarak kafasını indirin ve doğru kurulduğunu kontrol edin.



Resim -5

■Tarakları çıkarma ve yerleştirme

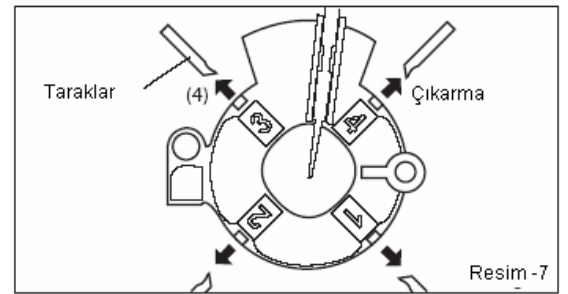
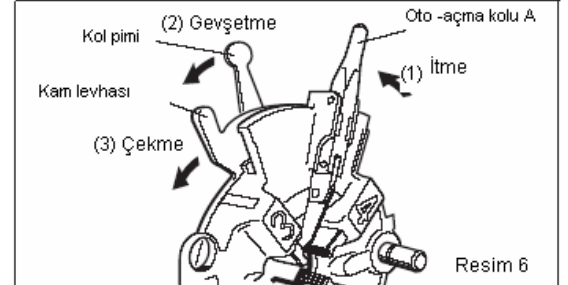
Uni auto V Tarak Kafası

■Tarakları çıkarma

Otomatik açma kolu A'yı ok yönünde itin (1) ve açık konumda tarak kafasını yerleştirin.

Kol pimini ok yönünde çevirerek gevşetin (2) ve kam levhasını açık konumda tarakların yönünde çevirin. (3)

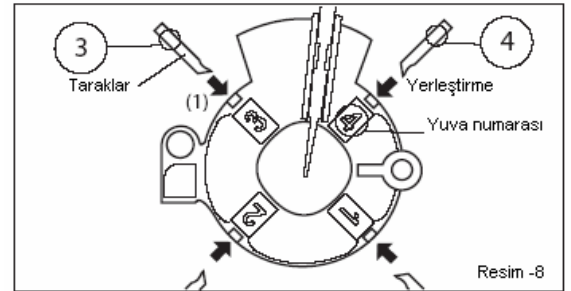
Tarakları tarak kafasından çıkarın. (4)



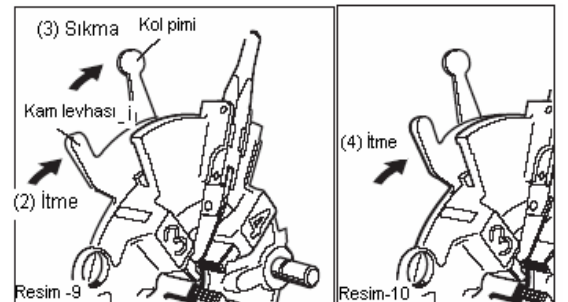
■Tarakları yerleştirme

Her tarağı, tarak kafasındaki yuva numarasına göre tarak üzerinde belirtilmiş çizgiye kadar yerleştirin.(1)

Kam levhasını tarak setinin yönünde çevirin ve kam levhasını boru boyutunun konumuna uygun sıkıştırın.(3)



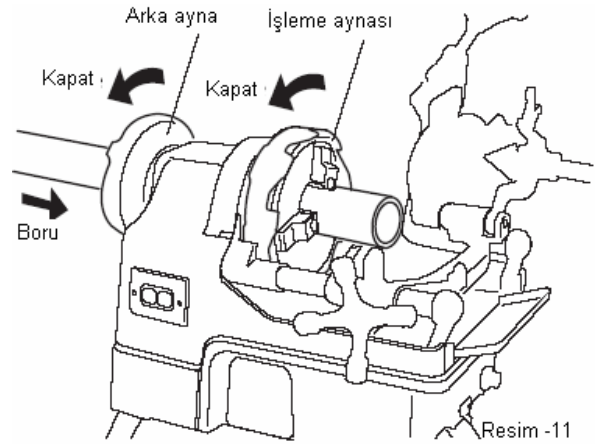
Sonra kam levhasını tarak seti yönünde ve kurma konumunda yukarıya doğru itin.(4)



ÇALIŞTIRMA REHBERİ

■Boruyu yerleştirme

- 1- Her iki aynayı, kesilecek borunun ebadından daha geniş bir şekilde açın ve boruyu arka aynanın yanından geçirin.
- 2- Arka aynayı kapatın ve sağ elinizle boruyu kaldırıp, boruyu sıkıştırıp işleme aynasını kapatın. Kilitlemek için çarkı kuvvetlice kendinize doğru çekin.
- 3- Kesimi tamamlandıktan sonra boru, ters yönde kuvvetli bir çekişle serbest kalacaktır.



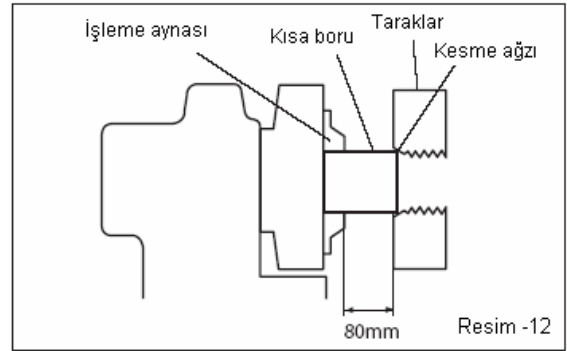
■Kısa borular için tavsiyeler

Kısa borunun yerleştirilmesi (arka aynaya ulaşmayan).

İşleyici aynayı hafifçe gevşetin ve boruyu resimde gösterildiği şekilde taraklarla temas edecek şekilde yerleştirin.

Bu durum, işleyici ayna sıkıştırırken borunun merkezde tutulmasına yardımcı olacaktır.

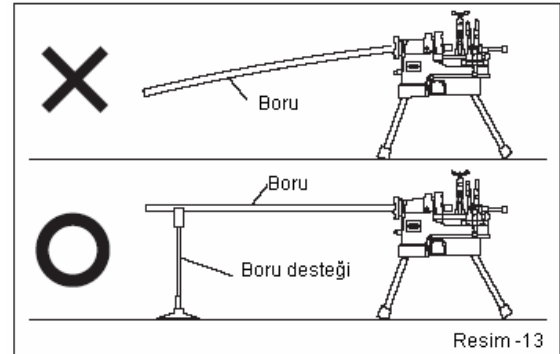
Bu şekilde her zaman sivri pürüzsüz kesim sağlanır.



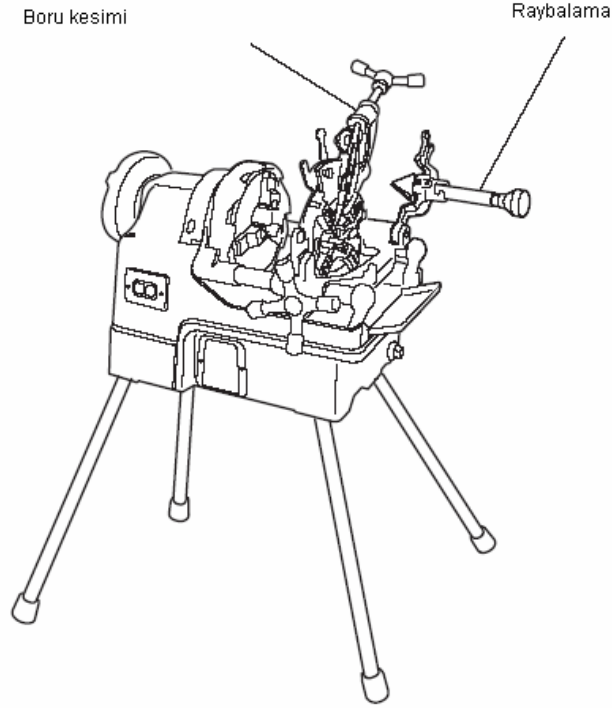
■Uzun boru

Uzun boruları paftalarken boru desteği kullanmak, hem dönüş sırasında eğrilik nedeni titreşimin olmamasını sağlar hem de borunun ağırlığı yüzünden makinenin dengesizleşmesini önler.

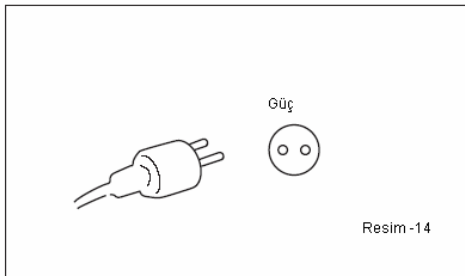
Eğer bir boru desteği kullanılmazsa, uygun dışın yapılması zorlaşabilir, makine zarar görebilir, kaza ya da yaralanma ile sonuçlanabilir.



Boru Kesme , Raybalama



Resim -14



Güç Kaynağı

Makineyi kullanmadan önce isim levhasındaki gerilimi kontrol edin.

Sadece AC güç kaynağını kullanın ve makineyi kullanmadan önce daima topraklayın. Eğer uzatma kablosu kullanılıyorsa mümkün olduğu kadar kısa olmasına dikkat edin.



Fişi prize takmadan önce, birdenbire çalışmaya başlamasından kaynaklanacak olası kaza ve yaralanmaların önüne geçmek için makinenin kapalı olmasına dikkat edin

Boru kesme

1. Tarak kafasını ve raybayı çıkış yerinden kaldırın ve boruyu kesilecek uzunlukta yerleştirin.
2. Boru kesiciyi boru çapından daha geniş açın ve o konumda indirin.
3. Kesici çark boruyu tamamen kavrayana kadar kolu sağa çevirerek sıkıştırın (bkz: resim 16), makineyi başlatın ve boru tamamen kesilene kadar, borunun her dönüşü için kolu 1/4 devir çevirin.

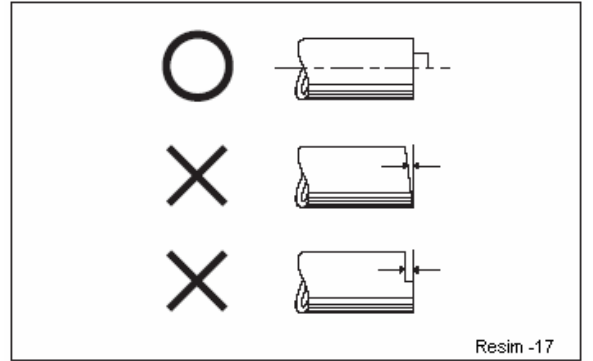
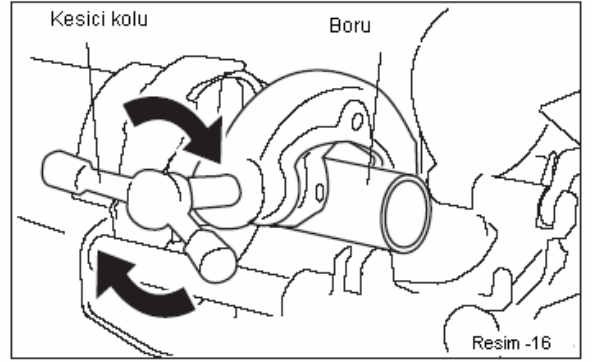


UYARI

Kesici çark boruyu keserken, kesme kolu çok şiddetli bir biçimde çevrilirse borunun biçimi bozulabilir.

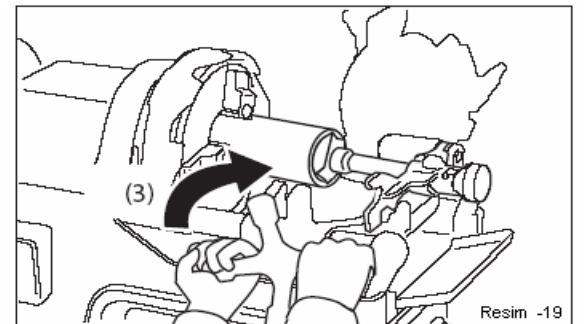
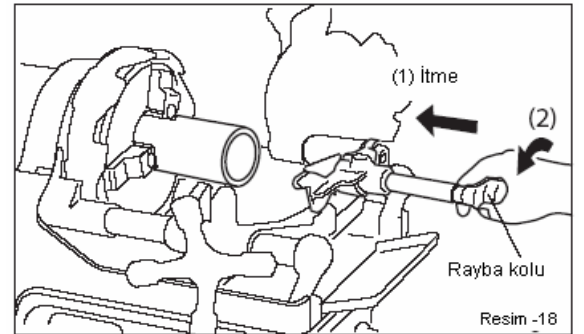
Özel kesim bileyici önlemleri

Makineye eklenmiş olan boru kesicilerin sadece paftalanacak boruların kesiminde kullanılması tavsiye edilir. Eğer bir bileyici kullanılmış ise kesilen yüzün yuvarlak ve resim 17'teki gibi katmansız olduğuna emin olun.



Raybalama – Pürüz alma

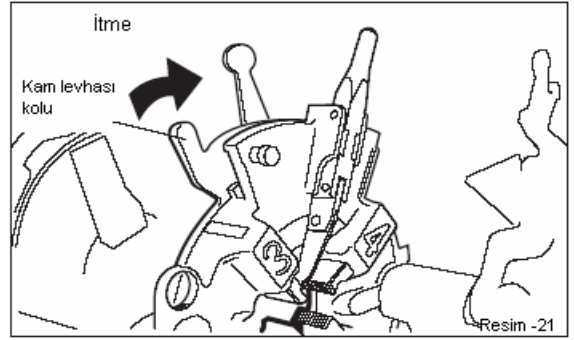
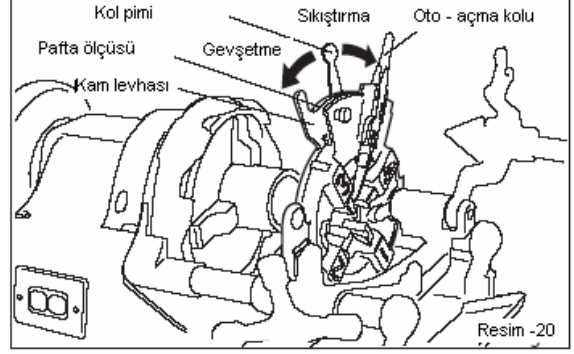
1. Kesme işlemi tamamlandığında kesiciyi çıkış yerinden kaldırın. Raybanın milini indirin ve rayba kolunu boruya doğru itin.
2. İşlenmiş uzun borular bazen rayba kolu ile gömme konumunda da raybalanabilir.(1)
3. Raybayı, rayba kolunu saat yelkovanının aksi yönünde döndürerek kilitleyin.(2)
4. Makineyi başlatın ve raybayı ilerletmek için sürgü kolunu sağa doğru döndürün.(3)
5. Raybalama tamamlandığında makineyi kapatın ve rayba kolunu geri çekin ve rayba milini durma konumuna kaldırın.



Paftalama Talimatları

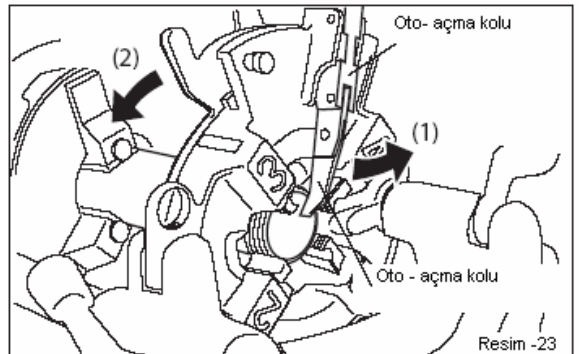
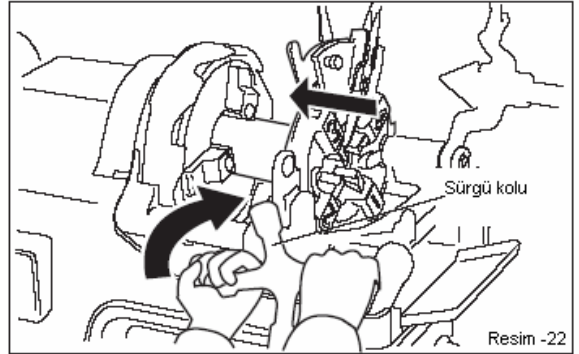
Pafta ölçüsünü belirleme

1. Resim 20'de gösterildiği gibi uygun tarak başını yerleştirin.
2. Kam levhasını yükseltin ve otomatik açma pimini konumuna getirin.
3. Kol pimini gevşetin ve istenen pafta ölçüsünü bölümlü çizgide belirleyip tamamen sıkıştırın.
4. Otomatik açma kolunu kurmak için kam levhasını ileri itin sonra kol pimini uygun konuma getirerek pafta ölçüsünü belirleyin.



Paftalama

5. Şalteri kaldırın, pafta kesim yağı tarak kafasından otomatik olarak akacaktır.
6. 3 ya da 4 diş için, taraklar boruya birleşene kadar sürgü kolunu saat yönünde çevirin. Sürgü kolu bu noktada bırakılabilir. Otomatik olarak standart sivri bir diş kesilecektir.
7. Taraklar boru boyunca gezinip borunun sonunda temas ettiğinde oto-açma kolu C tarakları kanaldan dışarı bırakmak için iter. (1)(2)
8. Paftalama tamamlandığında şalteri kapatın. Sürgü kolunu sola çevirin, tarak başını borudan geri çekin.



Paftalama için önlemler

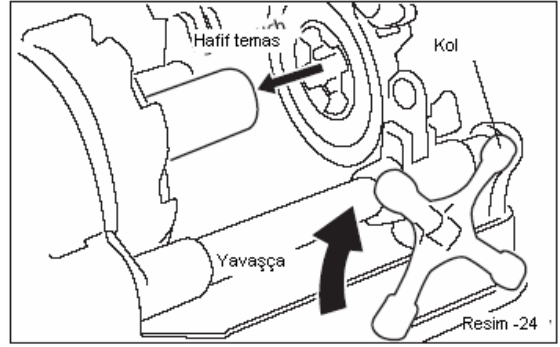
1. Taraklar boruya temas ettiğinde, sürgü kolunu tedrici artan bir kuvvetle çevirip tarakların boruyu kavramasını sağlayın. Taraklar boruyu tamamen kavradıktan sonra sorunsuz bir biçimde üzerinde gezineceklerdir. En iyi kesim; kolun, tarağın hafif baskı yaparak ilerlemesini sağlayacak şekilde çevrilmesiyle olacaktır.



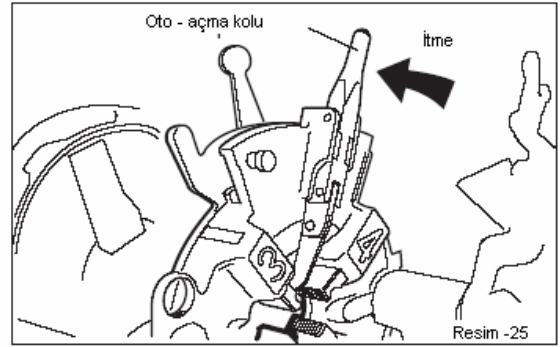
DIKKAT

Eğer makine paftalama sırasında aniden durursa hemen kapatın (gecikme motorun yanmasıyla sonuçlanır).

2. Paftalamayı durdurmak için otomatik açma kolunu sola çevirin.(Resim -25)



Resim -24



Resim -25

Paftalama boyunu ayarlama

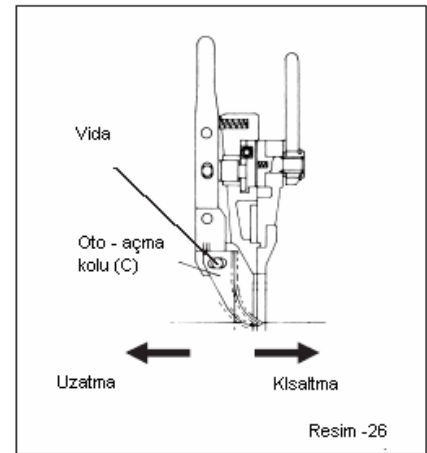
Uni –auto V Tarak kafası

Paftalama boyunu ayarlama ile ilgili düzen ektedir. İstenilen boyutta pafta yapabilmek için bakın.

Ayarlanabilir kapasite 1-2" (3 diş)
1/2 - 3/4" (4 diş)

Ayarlama :

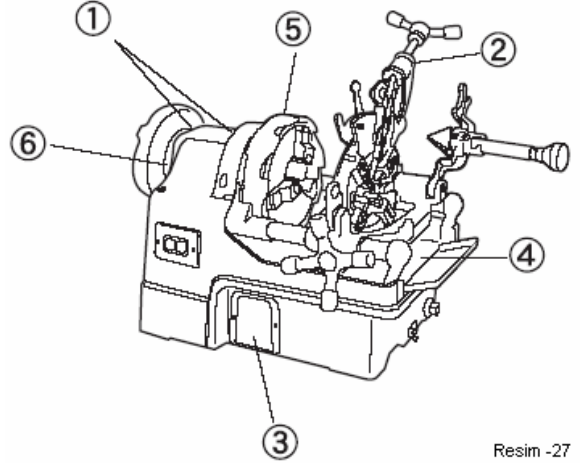
- 1-Otomatik açma kolundaki(C) vidayı gevşetin.
- 2-Şekilde oklarla belirtildiği gibi dişi uzatmak için otomatik açma kolunu sola, kısaltmak içinse sağa hareket ettirin.
- 3-Vidayı yeniden sıkıştırın



Resim -26

BAKIM

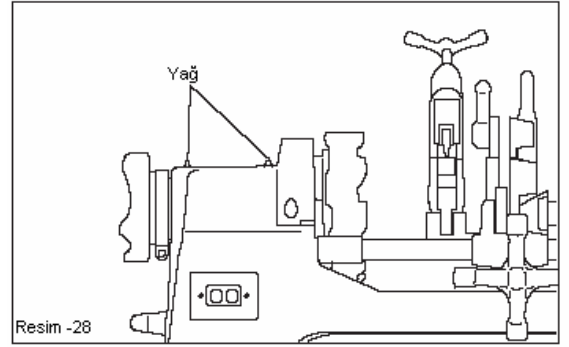
Ürünlerimiz tamamen en iyi kalite malzemelerden üretilmiştir. Ancak bazı durumlarda dikkat göstermek gerekir. Makinenizin uzun ve sorunsuz bir çalışma ömrü için bakım prosedürlerine uymanızı tavsiye ederiz.



Resim -27

1 – Ana şaft'ın yağlanması

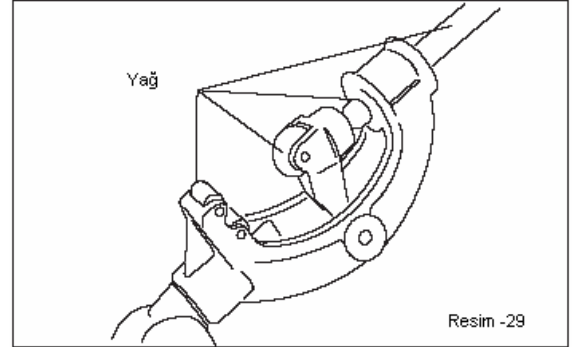
Ana şaft yatağı özel tasarlanmış yağlı metalden yapılmıştır. Ancak makinenin rahat çalışmasını sağlamak için her ay mil yağı veya makine yağı ile yağlanmalıdır.



Resim -28

2- Boru kesicinin yağlanması

Kesici sıkıştırma kolu ve makarası mil yağı ile günde bir yağlanmalıdır. Yağ eksikliği sadece kullanımı zorlaştırmaz aynı zamanda makinenin etkinliğini de azaltır.



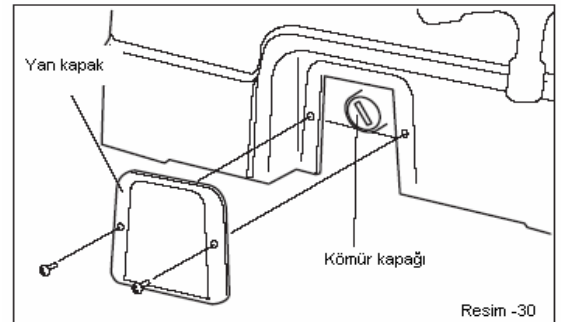
Resim -29

3-Kömürler

Bu makine otomatik kesimle kömür kullanır. Kömürün ömrünün uzatılması, makinenin güvenli çalışması motorun otomatik olarak durmasıyla sağlanır.

Kömürün değişmesi:

1. Her iki kömürü de daima aynı anda değiştirin.
2. Kömürleri değiştirmeye başlamadan önce motorun kapalı olduğundan emin olun.
3. Yan kapağı çıkarın, küçük bir tornavida kullanarak kömür kapaklarını sola çevirin ve kömürleri değiştirin.

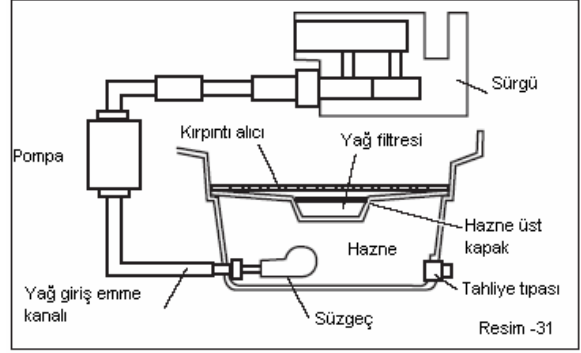


Resim -30

Yağı temiz tutma

Yağ sistemini temiz tutma:

- 1- Yağı boşaltın ve kirliliği kontrol edin.
- 2- Kırpıntı alıcısını, hazne üst kapağını, yağ filtresini ve süzgeci çıkarın ve temizleyin. Yağ haznesini de temizleyin.
- 3- Yağ sistemini temiz tutarsanız dişli pompasının ömrünü uzatırsınız.
- 3- Hazneyi temizledikten sonra herhangi bir sızıntı ihtimaline karşı tahliye tıpasını kuvvetlice kapatın.



Yağ sistemi

- 1- Yağın rahatça aktığından emin olun. Haznede yeterli yağ olduğuna ve tüm yağ borularının tıkanık olup olmadığına bakın.
- 2- Yağda kirlenme ya da renginde bozulma olmuşsa hazneyi boşaltın ve yeni kesim yağıyla yeniden doldurun.
- 3- Yağ filtresini her 8 ila 12 saat aktif kullanım sonrasında temizleyin.
- 4- Diş kesme işlemi sırasında haznede küçük parçacıklar birikecektir. Bundan dolayı ayda bir kez temizlemek makinenin düzgün çalışmasını sağlaması açısından zaruridir.

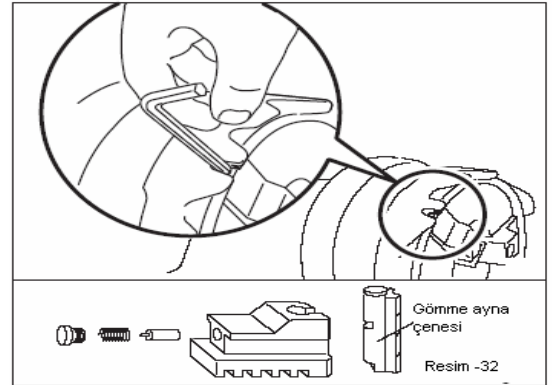
İşleme aynasının yapısı ve bakımı

İşleyici ayna çenesi 3 parçayı içine alır. Gömme ayna çenesi üzerindeki dişler aşındığında, boruyu tutuş ve paftalama sırasında kuvvet kaybı olduğunda gömme ayna çenesi setini komple yenilemelidir.

Altı köşeli civatayı sökün.

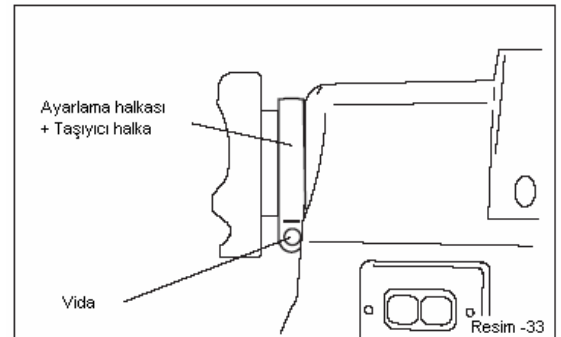
Şekilde görüldüğü üzere işleyici ayna içten altı köşeli civatalar ile ana şafta takılıdır.

Eğer civatalarda gevşeme varsa bu paftalamayı etkileyecektir. Bundan ötürü sürekli olarak bu altı civatanın sıkı olduğunu kontrol edin.



Kendiliğinden ayarlanan taşıyıcı halka

Daha sarsıntısız kesim için halka otomatik olarak ana şaftın taşıma yönündeki aşınmadan kaynaklanan titreşimi emmektedir.



Tamirat ve Servise Başvurmadan Önce

Makinede herhangi bir anormallik olursa aşağıdaki maddeleri gözden geçirin ve satış mümessiline veya satış bölümümüze başvurun.



Eğer problem aşağıdaki bilgilerle çözümlenemiyorsa kendi kendinize makineyi tamir etmeye, onarmaya kalkışmayın. Satış mümessilinizi ya da satış bölümümüzü arayın. Tamirat eğitimsiz ve yetersiz kişiler tarafından yapılırsa makineden tam verim alınamayabilir ve kaza ve yaralanmalar da olabilir.

Sorun		Sebebi	Çözüm
Şalter açıldığında makinenin çalışmaması	Motor çalışmıyor.	Fiş takılı değil.	Fişi güç kaynağına takın.
		Kömür aşınmış.	Sayfa 17'deki talimatlara göre yeni kömürle yenileyin.
		Voltaj düşük.	Voltajı kontrol edin.
		Motor yanmış.	Tamirat gerekli.
	Motor çalışıyor	Şalter hasar görmüş.	Tamirat gerekli.
Ana şaft'ın dönüşü kusurlu.		Dişli kırık.	Tamirat gerekli.
Yağın doğru bir şekilde akmaması.		Voltaj düşük.	Voltajı kontrol edin.
		Motor yanmış.	Tamirat gerekli.
Yağın doğru bir şekilde akmaması.		Yağ miktarı az.	Yağı tekrar doldurun.
		Yağ boruları kırıntılarla tıkanmış	Yağ haznesindeki kırıntıları temizleyin.
		Tarak kafası doğru yerleştirilmemiş.	Tarak kafasını doğru konuma getirin.
Boru ardından vb. yerlerden yağ damlaması.		Arka ayna tarafı çok aşağıda kurulmuş.	Arka ayna tarafını yükseltin.
Tarak kafası zor takılıyor.		Kırıntılar bir yerleri tıkanmış.	Tarak kafasına ve oyuğa yapışmış kırıntıları temizleyin.
		Tarak kafası hazne üzerinde boru vb. ne	Boru vb. kaydırın.
Çıkarılan parçalar rahatça çıkarılmıyor.		Kırıntılar bir yeri tıkanmış.	Kırıntıları temizleyin.
Taraklar boruyu doğru bir şekilde kavramıyor.		Taraklar aşınmış.	Yeni bir setle yenileyin.
		Taraklar çentilmiş.	Yeni bir setle yenileyin.
		Taraklar doğru bir şekilde geçmemiş.	Tarakları ilgili resimde gösterildiği gibi tarak kafasına geçirin.
Paftalama doğru bir şekilde yapılamıyor.	Kalın, İnce	Tarak kafası doğru bir şekilde ayarlanmamış.	Sayfa 14-15'teki prosedürlere göre tarak kafasını ayarlayın.
	Uzun, Kısa	Tarak kafası doğru bir şekilde ayarlanmamış.	Sayfa 14-15'teki prosedürlere göre tarak kafasını ayarlayın.
		Taraklar aşınmış.	Yeni bir setle yenileyin.
		Taraklar çentilmiş.	Yeni bir setle yenileyin..
		Pafta kesme yağı bozulmuş	Yeni yağla yenileyin.
		Taraklar doğru bir şekilde geçmemiş.	Tarakları ilgili resimde gösterildiği gibi tarak başına geçirin.

